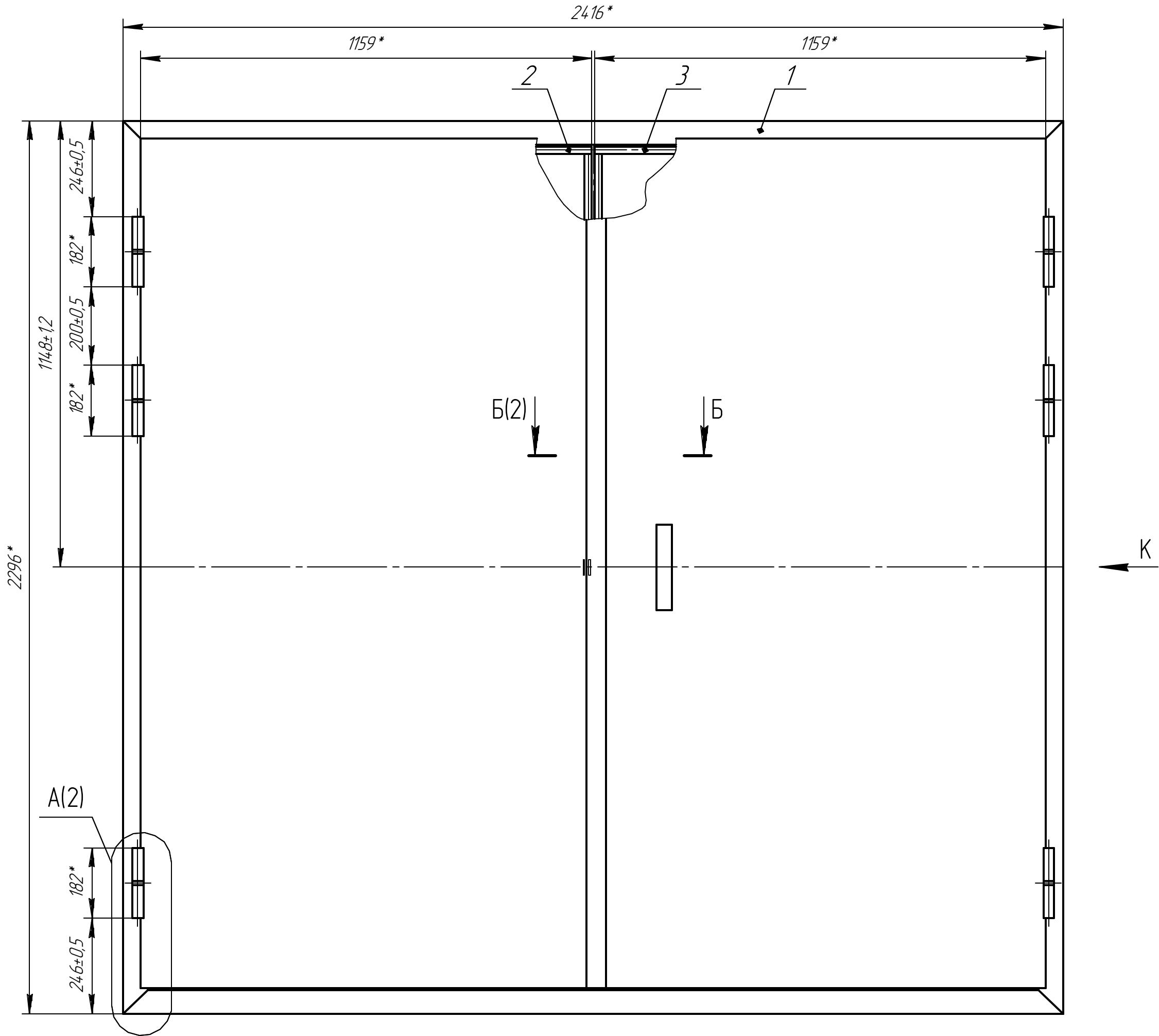
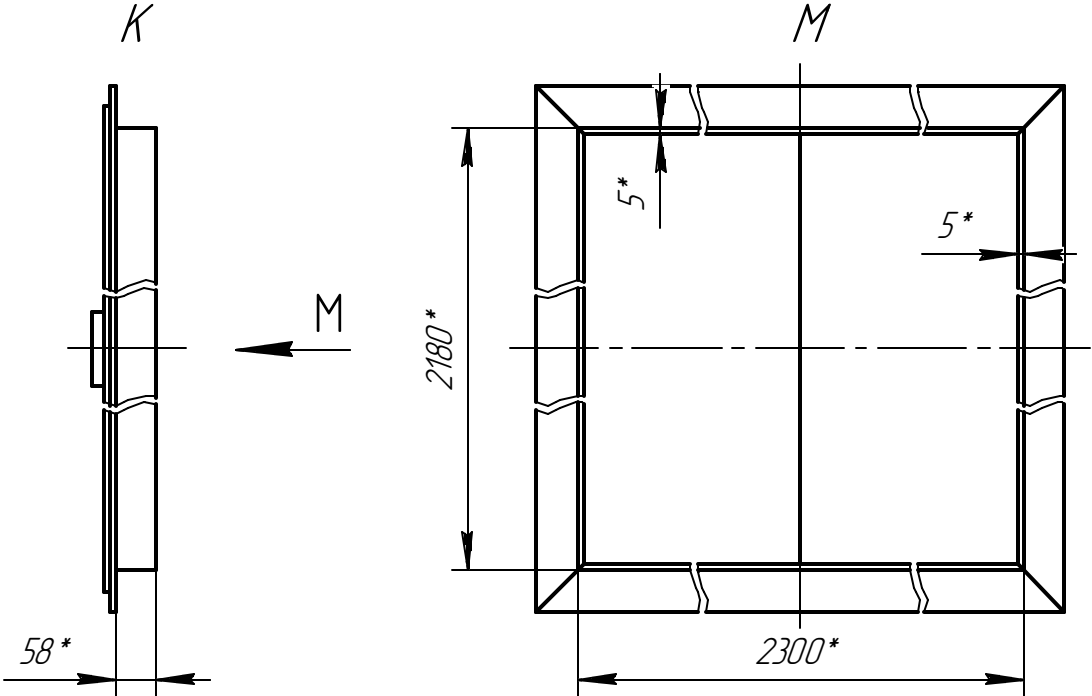


201-ПК0.64СБ



Монтажные размеры



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Сварка дуговая. Сварные швы, кроме швов №1 и 2, выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей – не грубее $\sqrt{Rz80}$
- 4 При установке створок поз.2 и 3 обеспечить равномерные зазоры между створками и рамой поз.1.
- 5 В раме поз.1. выполнить по месту два отв. $\phi 10...11$ мм под штыри засовов створки поз.2, обеспечив свободное запирание засовов.
- 6 Подшипники поз.12 и трущиеся поверхности штырей поз.6 и втулок поз.7 смазать смазкой Литол-24 или другой аналогичной смазкой.

					201-ПК0.64СБ				
					Дверь двупольная правая Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Маяков						197	1:10	
Пров.									
Т.контр.									
ГИП	Лесняк					Лист 1	Листов 2		
Рук. службы	Жижинов					Проектно-конструкторский отдел Служба развития производства и проектирования ОАО "Обеспечение РФЯЦ-ВНИИЭФ"			

Копировал

Формат А4х3